

AUTOLIVELLANTE 909

Linha Pavimentos

DESCRIÇÃO

Resina epóxi líquida bicomponente para acabamento de pavimentos, modificada com diluente reativo.

Apresenta boa resistência à cristalização a baixas temperaturas.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

A superfície deve estar perfeitamente limpa, isenta de pó, óleos e gorduras.

Para superfícies particularmente absorventes, aplicar uma primeira demão de AUTOLIVELLANTE 909, catalisado a 50% com o Componente B, diluído com diluente epóxi específico, para reduzir a absorção do suporte, evitando a formação de bolhas de ar.

Verificar a planicidade do pavimento, ou de outra superfície a ser tratada. Isto é muito importante, pois, caso não esteja nivelado, o material — sendo um produto autonivelante — não poderá ser utilizado, já que se acumulará na parte inclinada.

APLICAÇÃO

Após a realização das verificações acima referidas, proceda à mistura dos dois componentes (o Componente A deve ser catalisado a 50% em peso com o Componente B), preparando no máximo 10 kg de produto catalisado, pois deve ser utilizado de imediato.

Para misturar o produto, utilize um misturador mecânico a baixa velocidade, para evitar a incorporação de ar na mistura.

Deite o material sobre o chão diretamente do vaso, espalhe com uma espátula dentada e, em seguida, utilize um rolo de bolhas. O suporte pode ser pisado aproximadamente 2 horas após a aplicação, com sapatas especiais com pregos, para realizar o acabamento.

Se ainda se formarem bolhas, estas podem ser eliminadas pulverizando álcool branco (98-99°C) com um vaporizador.

A superfície endurece a uma temperatura de aproximadamente +20°C em aproximadamente 12 horas. A temperatura mínima para aplicação é de +15°C, com humidade baixa.

O produto é sensível à temperatura e à humidade.

DADOS TÉCNICOS

Propriedade	Valor	Unidade	Método
Densidade a +25 °C	1,15	g/cm ³	ASTM D 1475

COMPONENTE A

FICHA TÉCNICA

Propriedade	Unidade de medida	Método de ensaio utilizado	Valores
Aparência	-	Visual	Líquido amarelo claro
Cor	GS	ASTM D1209	Max 2
Valor de epóxi	eq/kg	ASTM D1652	5,10 – 5,40
Viscosidade a 25°C	mPa s	ASTM D2196	860 - 960
Peso equivalente de epóxi	gm/eq	ASTM D1652	185 - 196

COMPONENTE B

Propriedade	Unidade de medida	Valores
Número Amínico	Mg KOH/g	Min 300 – max 360
Sistema Brookfield Thermosel Viscosidade 25°	cPs (ma s)	Min 100 – max 300
Cor Gardner	-	Max 3
Substância Reticulável	%	Max 100
AHEW	g/eq	Max 95
PHR	G	50
Tempo de Gelificação	Min	35 - 45

FORNECIMENTO

Componente A: 20 Kg, 10 Kg, 5 Kg, 1 Kg

Componente B: 10 Kg, 5 Kg, 2,5 Kg, 0,5 Kg

Cor: transparente ou tinta RAL

ARMAZENAGEM

Proteger do gelo. Este produto tem uma validade de dois anos se armazenado na sua embalagem original entre os 18°C e os 25°C, longe da humidade e do calor excessivo.

QUALIDADE

Sujeito a um controlo cuidadoso e constante. As matérias-primas são rigorosamente selecionadas e controladas.